

LOGSTOR



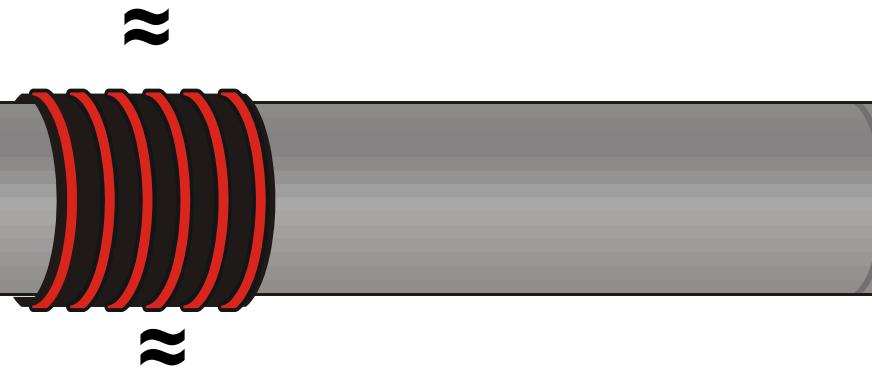
Spiral Conti production

- Process tika izstrādāts Logstorā, 1990.gadā
- Tiek ražots vienmērīgs produkts
- Caurules atbilst kvalitātes prasībām EN253 Pr A1
- Šūnu struktūra ir nepārspēta
- Izolācijas biezums ir optional
- Apvalka biezums ir optional
- Difūzijas barjera ir optional

- Apvalka biezuma standarta diapazons ir zemāks nekā EN 253-2003
- EN 253 tika mainīts 2005-09-07
- Grozījums ir EN 253 A1
- To atbalstīja lielais vairākums
 - Pret bija Itālija un Somija
 - Atturējās Kipra, Igaunija un Šveice

Savieno atsevišķas caurules

Rotējot kustās uz priekšu

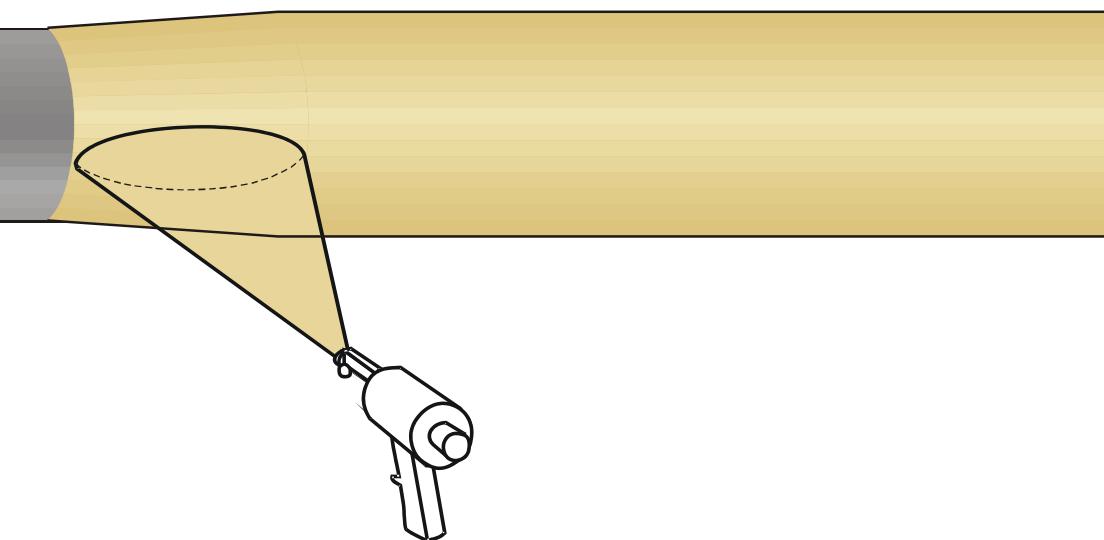
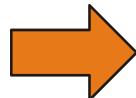


Induktīvā sildīšana

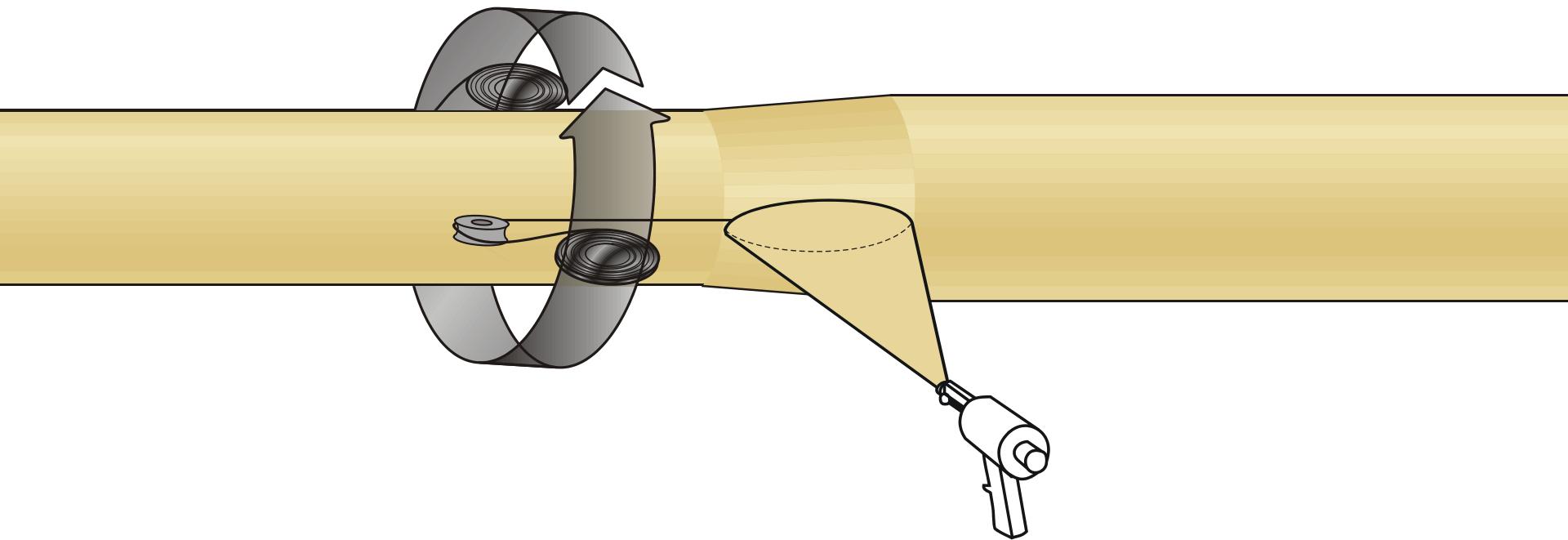
Pirmais putu slānis

Palielinās perpendikulāri caurulei

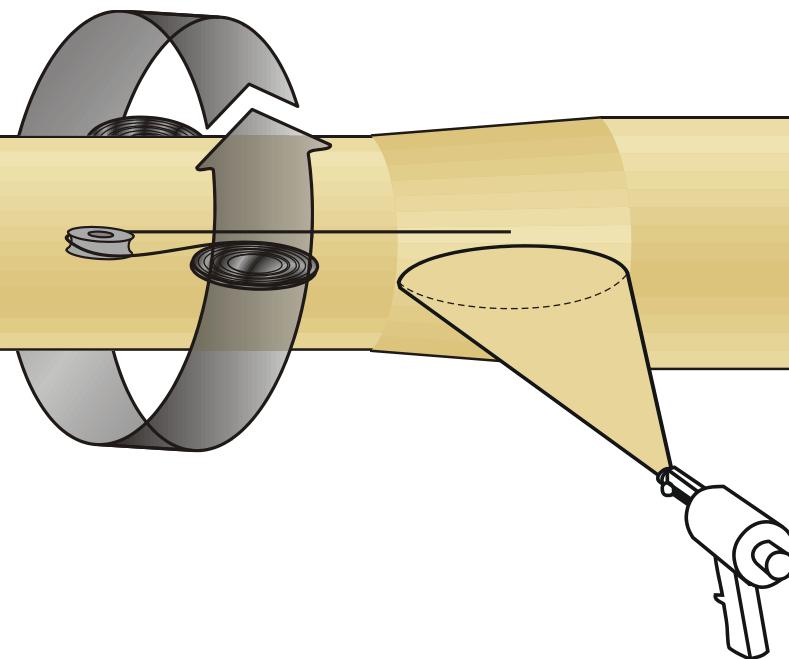
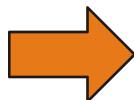
Viengabalaina struktūra



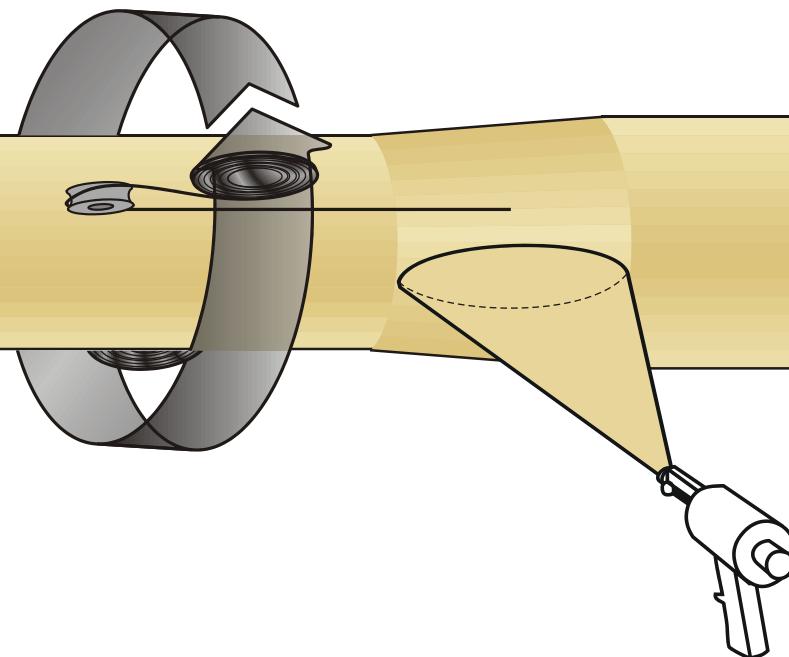
Signālvadi



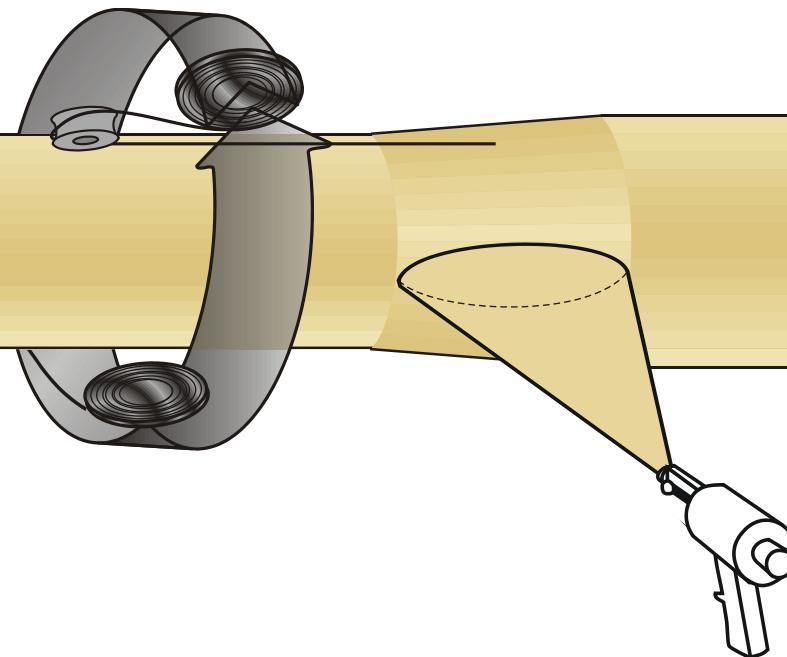
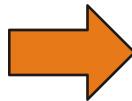
Signālvadi



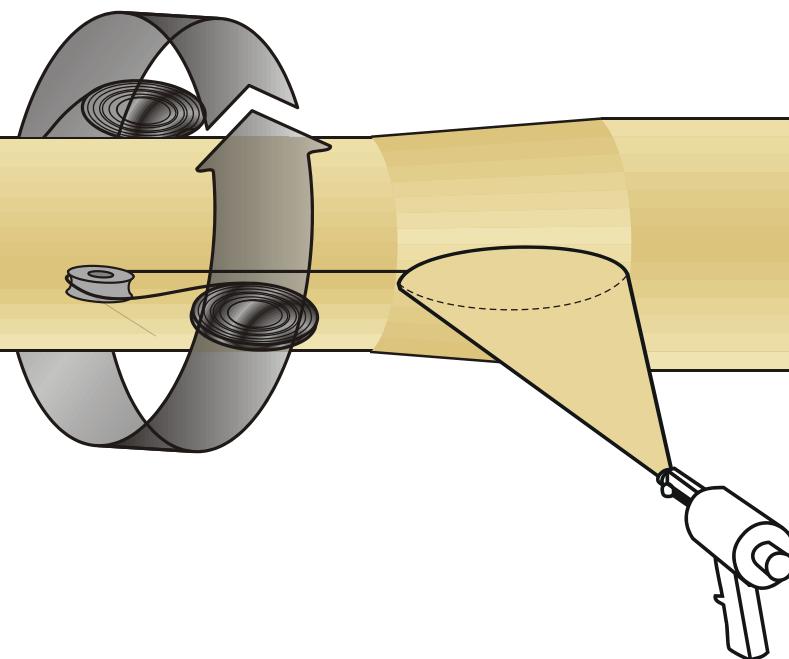
Otrais putu slānis



Otrais putu slānis



Otrais putu slānis

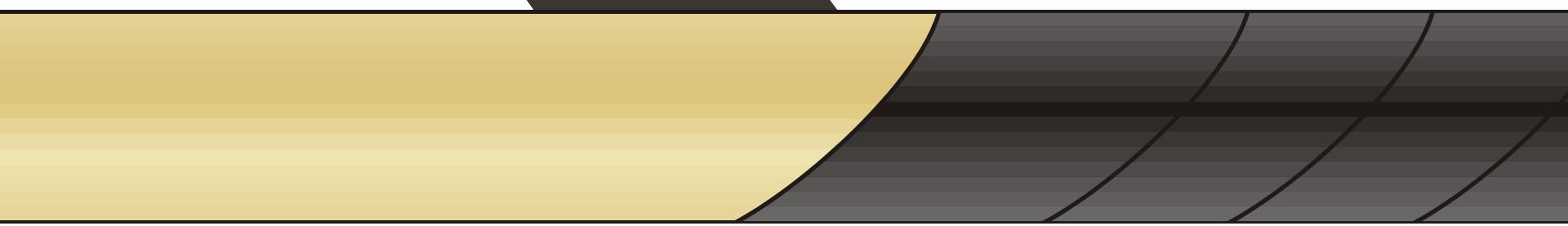
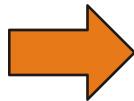


Apvalka winding

Extrusion as sheet

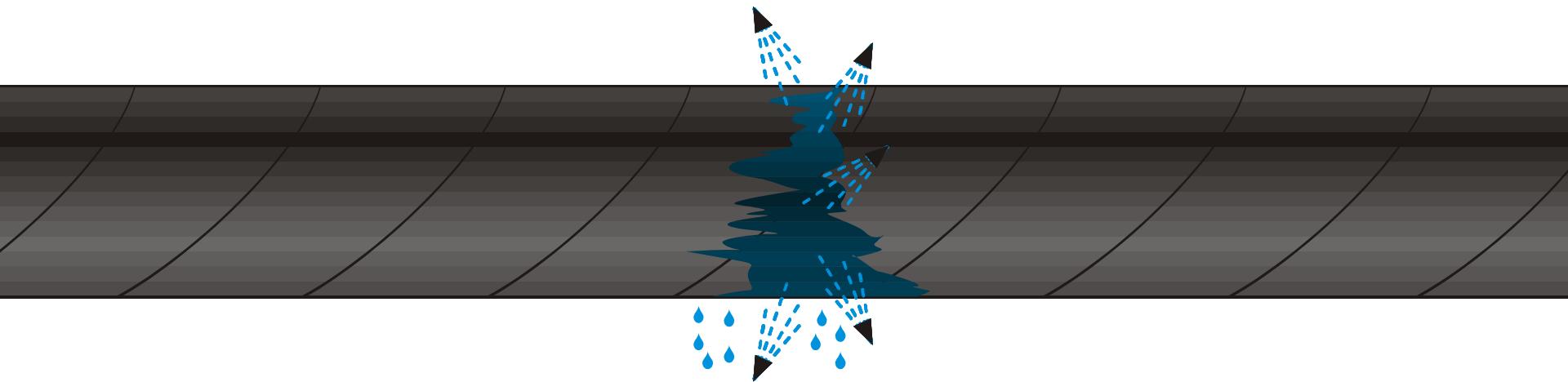
4-10 pārklājumi

210°C

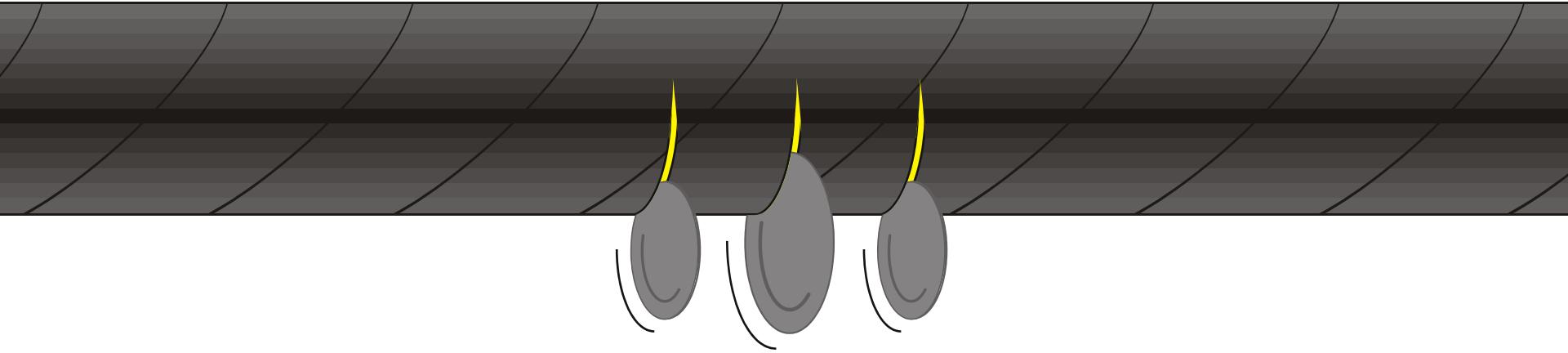
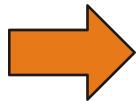


Welding with pressure roller

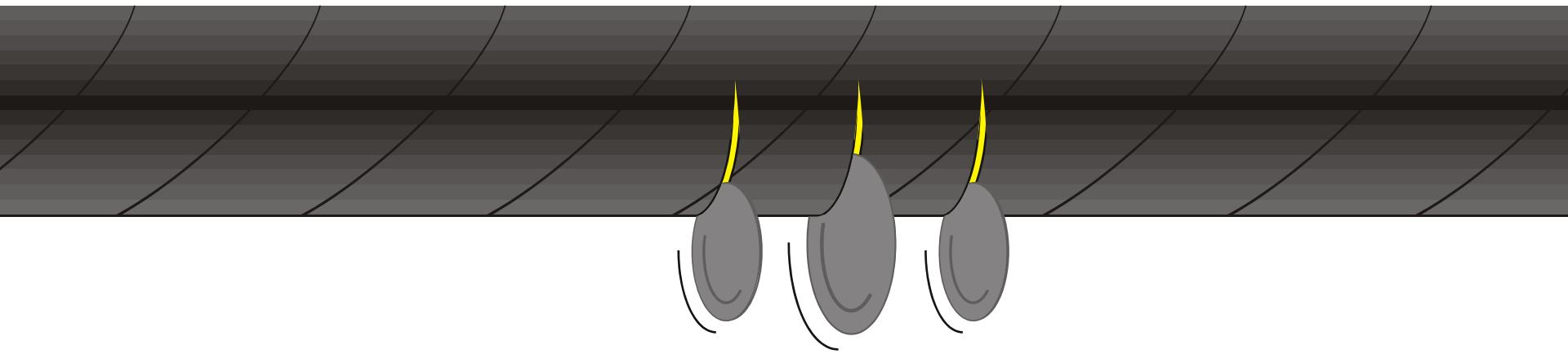
Dzesēšana ar ūdeni



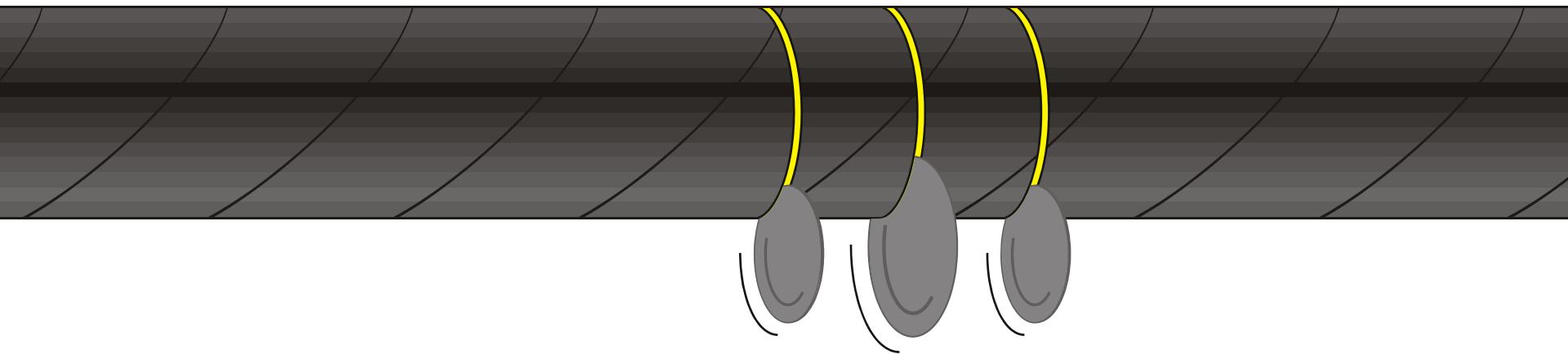
Tīro cauruļu galu nogriešana



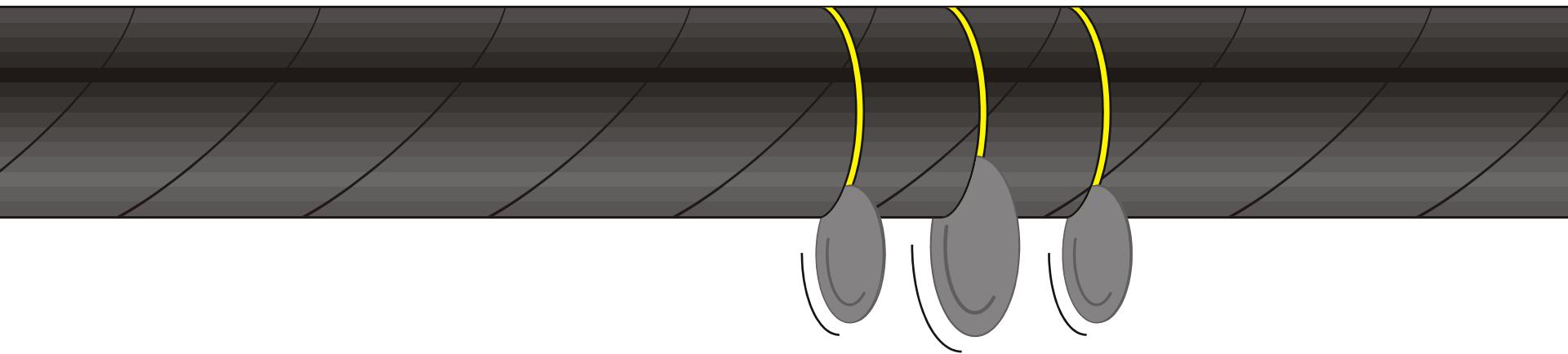
Tīro cauruļu galu nogriešana



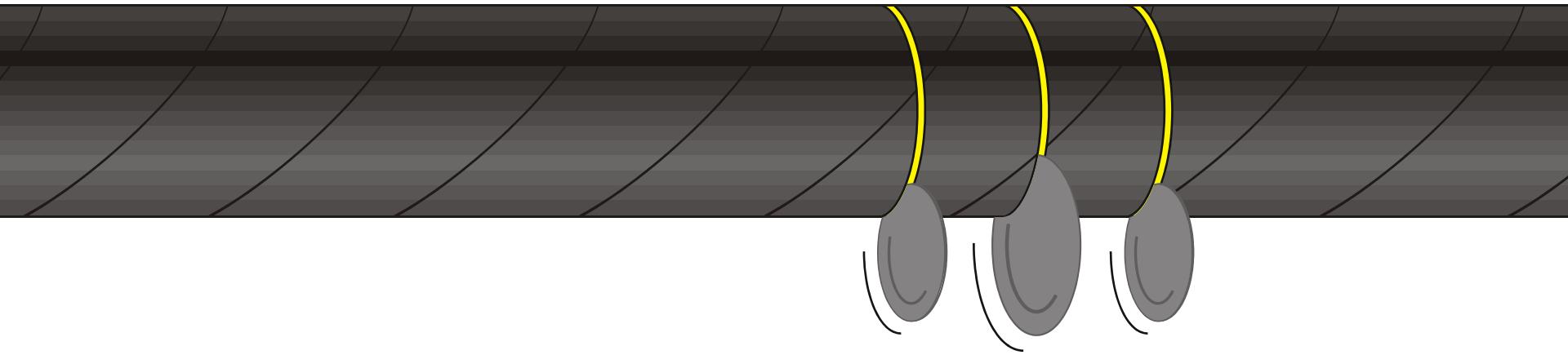
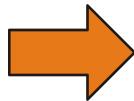
Tīro cauruļu galu nogriešana



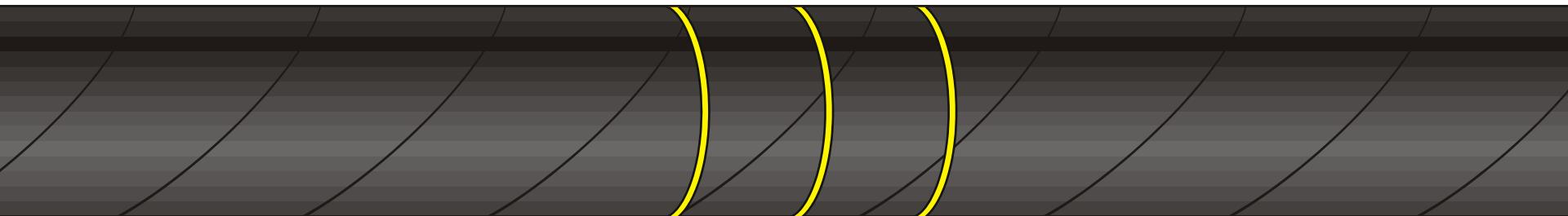
Tīro cauruļu galu nogriešana



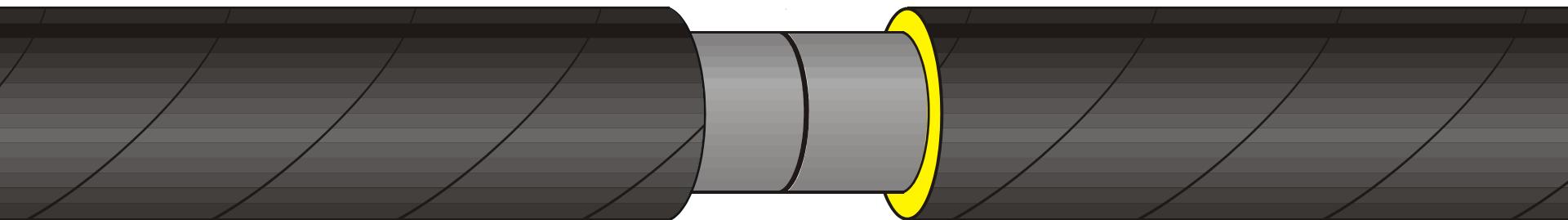
Tīro cauruļu galu nogriešana



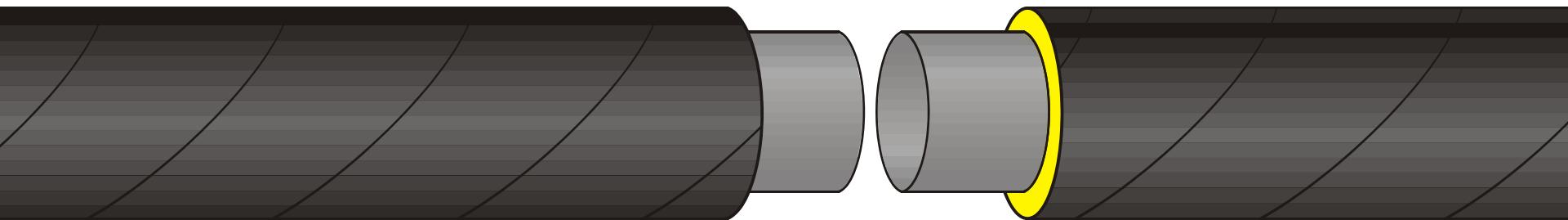
Atdalīšana



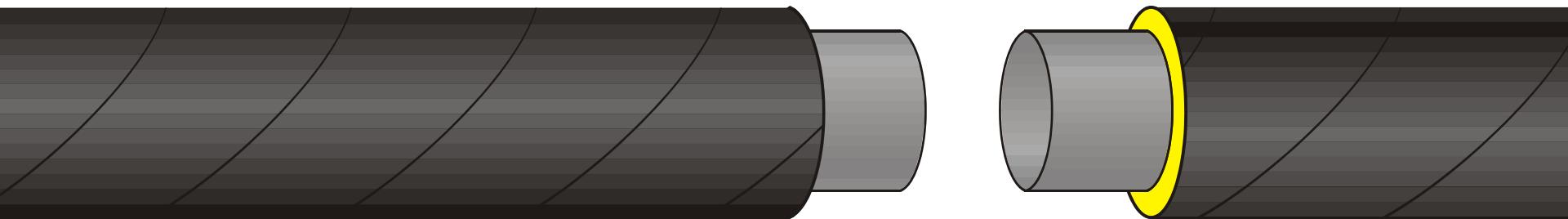
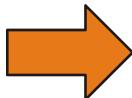
Atdalīšana



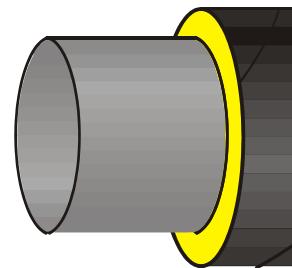
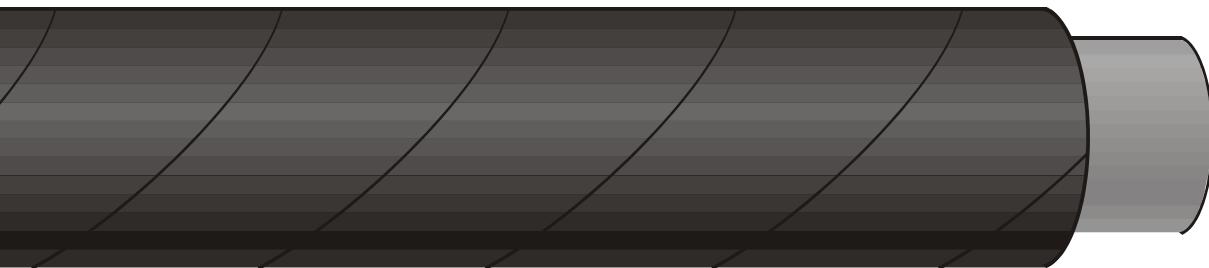
Atdalīšana



Atdalīšana



Atdalīšana



Gala produkts

Caurules garums no 6 līdz 17.8 metri

Apvalka diametrs 355-1200 mm

